

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0187.002

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.2, 1.4 1.3, 3.2 3.2	t = 5 - 12 mm t = 3 - 20 mm t = 2 - 12 mm	FW BW FW
141	23 8.1 8.1	t = 1.5 - 6 mm t = 3 - 6 mm t = 3 - 10 mm	- FW BW

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge
- Keine Konstruktion geschweißter Bauteile
- Einkauf und Montage

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Dirk Klädtke (IWE) geb.: 28.02.1975

Gleichberechtigte(r)

Vertreter: -

Vertreter:

Uwe Glänzel (IWS) geb.: 22.06.1961
Thomas Goetz (IWS) geb.: 09.03.1967

Bemerkungen:

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-1 / -2 und ISO 14732 liegen für Herrn Dirk Klädtke vor.

Registrierung OR EN15085: DVSZERT/15085/CL1/187/0A1/15

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm DIN EN 15085-2:2008, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.