



Bescheinigung

über den Nachweis der Eignung des Betriebes zur Bearbeitung von Teilen aus
Panzerungsmaterialien gemäß TL-2350 - 0003.

Der Firma

Klädtkke Metallverarbeitung GmbH
Alte Marienberger Straße 30-35
09432 Großolbersdorf OT Hohndorf

**wird eine Zulassung zum Kaltumformen von Teilen aus vergütetem
Panzermaterial erteilt.**

Die Zulassung zum Kaltverformen von Teilen aus Panzerungsmaterial wird
bis zur Güte Z erteilt.

Es dürfen Panzerstähle bis zu einer Dicke von 5 mm kaltverformt werden.

Die Zulassung verpflichtet die Bundeswehr nicht zu einer Auftragserteilung.

**Die technischen Werte der Bearbeitungsmaschinen sowie der
Bearbeitungsbereich sind auf Seite 2 beschrieben.**

**Geltungsdauer der Zulassung bis zum
Ausgestellt am**

21.10.2022

22.10.2019

Geschäftsfeldmanager
(o.V.i.A.)



Auditor oder Sachbearbeiter





Anlage 1

Seite 2 der Zulassung zur Bearbeitung von Panzermaterial, Fa. Klädtke

Biegeanlage:

- **Biegelänge: 4000 mm, CNC-gesteuert**
Presskraft: 170 t
Hersteller: LVD





Bescheinigung

über die Herstellerqualifikation nach DIN 2303

Q3	BK1	074	2016
----	-----	-----	------

Die Firma: **Klädtk Metallverarbeitung GmbH**
Alte Marienberger Straße 30-35
09432 Großolbersdorf OT Hohndorf

hat auf Antrag und nachfolgender Betriebsprüfung nachgewiesen, dass er die Qualitätsanforderungen an Herstell- und Instandsetzungsbetriebe für wehrtechnische Produkte durch Schweißen/Hartlöten/thermisches Spritzen erfüllt.

Auf Grundlage dieser Herstellerqualifikation ist sie berechtigt, an wehrtechnischen Produkten der

Klasse Q3 - Panzerungsfunktion

relevante Arbeiten der Bauteilklasse BK1 in den Prozessen

135 MAG-Schweißen

an Werkstoffen nach


Panzerstahl nach TL 2350-0000 bis Güte Z

auszuführen.

	Vorname	Name	Geb.-Datum	Qualifikation
Aufsichtsperson:	Dirk	Klädtk	28.02.1975	SFI / IWE
Vertreter:	Steven	Wanke	26.03.1978	SFM / IWS

Geltungsdauer der Bescheinigung: bis zum **21.10.2022**

ausgestellt am: 22.10.2019



Leiter Anerkannte Stelle
o.V.i.A.
(Bernhard Gebken)





Auditor / Sachbearbeiter

Die Seiten 2 bis 3 sind Bestandteil der Bescheinigung.



1. Anwendungsbereich

Schweißarbeiten an Teilen/ Gehäusen aus Panzerwerkstoffen nach DIN 2303 – Teil Q3 Panzerungsfunktion.

Es können alle Instandsetzungs- und Konstruktionsschweißungen nach TL 2350-0003 an Panzerwerkstoffen durchgeführt werden.

Die Fertigung von Prototypen ist vor Beginn anzuzeigen, vor Aufnahme einer Serienfertigung ist eine Zulassung (Freigabe des Fertigungsverfahrens) neu zu beantragen.

2. Grundwerkstoffe

Zugelassen wird das ferritische Schweißen an Teilen aus Panzerstahl nach TL 2350-0000.

3. Abmessungen/ Wanddicke

Panzerstahl: Wanddicke bis 40 mm

4. Schweißverfahren/ Positionen

Für das Instandsetzungs – und Konstruktionsschweißen von Teilen aus Panzerbauwerkstoffen untereinander sowie Teilen aus Baustahl sind die Schweißverfahren:

- **MAG-Schweißen** **135**

in den Positionen PA, PB zugelassen.

Alle anderen Schweißpositionen müssen durch Arbeitsproben qualifiziert werden und sind nur mit Zustimmung des amtlichen Güteprüfers / Technischen Offiziers zulässig.

Schweißgeräteinstellungen sind den jeweiligen qualifizierten Schweißanweisungen zu entnehmen.



5. Schweißzusätze

Gemäß VG-95132

6. Vorwärmung, Wärmezuführung:

Die Vorgaben und Empfehlungen des Herstellers des Grundwerkstoffes sind zu beachten. Die Vorwärmung und die Wärmezuführung sind entsprechend den Grundwerkstoffen und Erzeugnis dicken durchzuführen. Die vom Hersteller vorgegebenen Eigenschaften (Zulassungswerte) dürfen nicht verändert werden.

7. Wärmenachbehandlung

Eine ggf. durchzuführende Wärmenachbehandlung wird mit betriebseigenen Einrichtungen vorgenommen. Die vom Hersteller vorgegebenen Eigenschaften (Zulassungswerte) dürfen nicht verändert werden.

8. Schweißer Prüfgruppe:

Die Schweißer müssen nach TL 2350- 0003 (Prüfung am eingesetzten Pz-Werkstoff) geprüft sein. Eine Schweißerliste ist zu führen.

9. Verantwortliche Schweißaufsichtsperson (vSAP)

Herr SFI / IWE Dirk Klädtke, 28.02.1975

10. Vertreter der Schweißaufsichtsperson

Herr SFM / IWS Steven Wanke, geb. 26.03.1978

Herr SFM / IWS Jens Paschke, geb. 08.10.1963

11. Prüfaufsichtsperson

Herr SFM / IWS Jens Paschke

12. Bemerkung

Herr SFI Dirk Klädtke ist berechtigt Schweißerprüfungen für Panzerstahlverarbeitung abzunehmen.



Bescheinigung

über den Nachweis der Eignung des Betriebes zur Bearbeitung von Teilen aus
Panzerungsmaterialien gemäß TL-2350 - 0000.

Der Firma

Klädtkke Metallverarbeitung GmbH
Alte Marienberger Straße 30-35
09432 Großolbersdorf OT Hohndorf

**wird eine Zulassung zum Trennen mittels
Flachbettlaserschneidanlage von Teilen aus vergütetem
Panzermaterial erteilt.**

Die Zulassung verpflichtet die Bundeswehr nicht zu einer Auftragserteilung.

Die technischen Werte der Bearbeitungsmaschinen sowie der
Bearbeitungsbereich sind auf Seite 2 beschrieben.

Geltungsdauer der Zulassung bis zum
Ausgestellt am

21.10.2022
22.10.2019

Geschäftsfeldmanager
(o.V.i.A.)



Auditor oder Sachbearbeiter





Anlage 1

Seite 2 der Zulassung zur Bearbeitung von Panzermaterial, Fa. Klädtke

Flachbettlaseranlage

Maschinentechnische Kennwerte

- Abmaße: 1,5 x 3,0 m
- Leistung: 4 kW, CNC - gesteuert
- Hersteller: LVD

Panzerstahl nach TL 2350 – 0000 wird an diesen Anlagen bis 20 mm Nenndicke geschnitten.

